



TVOŘÍ PEVNÉ VAZBY

ARDEX W820 SUPERFINISH

Sádrová stěrka i pro strojní použití

Sádrová stěrka pro ruční i strojní zpracování

Vyhovuje požadavkům C6/20/2 pro tenkovrstvé sádrové stěrky podle EN 13279

Ke spárování sádrokartonů bez spárovací pásky, typ 4 B dle EN 13963

Úprava povrchu stupně provedení Q 1-4 dle ÖNORM B 3415

K vytváření dekorativních povrchů

Nehořlavá hmota, třída A1 dle EN 13501, díl 1



Pro tloušťku vrstvy 0-20mm

Dlouhá doba pro zpracování a korekturu

Dobře brousitelná



ARDEX Baustoff, s.r.o.
Bauerova 10, 60300 Brno
Tel.: +420 541 249 922
Fax.: +420 541 213 962
E-mail: ardex@ardex.cz
www.ardex.cz

ARDEX W820 SUPERFINISH

Sádrová stěrka i pro strojní použití

Oblast použití:

Interiér. Stěny a stropy.

Stěrkování, vyhlazení a omítání stěn a stropních ploch z betonu, zdiva, omítky, sádrokartonových desek a jiných vhodných podkladů. Vyplnění děr, prohlubní a trhlin. Stěrkování spar sádrokartonových a jiných stavebních desek a hotových betonových dílců.

Druh výrobku:

Bílý sádrový prášek, speciální aditiva, plniva a jiné hmoty. ARDEX W 820 SUPERFINISH má dobrou plnivost, lehce a snadno se roztírá v tenkých i tlustých vrstvách.

ARDEX W 820 SUPERFINISH je vhodným podkladem pro nátěry, tapety, disperzní omítky a jiné aplikace.

Příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, pevný, zbavený prachu, nečistot a jiných separačních látek. Tapety a omítky, nedržící pevně na podkladu, je nutno odstranit.

ARDEX W 820 SUPERFINISH lze nanést na savé, pevné povrchy. Betonové plochy či lehce křídující savé podklady opatříte přednátěrem ARDEX P51, zředěným v poměru 1:3 s vodou.

Hladké a nesavé podklady, jako např. laky, olejové nátěry, obklady atp. natřete umělopryskyřičným přednátěrem ARDEX P 82 nebo multifunkčním přednátěrem ARDEX P 4 vhodným do interiéru i exteriéru.

Zpracování:

ARDEX W 820 SUPERFINISH je vhodný jak pro ruční zpracování, tak pro zpracování pumpou či stříkacím strojem.

Při zpracování pumpou přidejte tolik vody, aby vznikla pružná, pastózní hmota. Při strojním zpracování zpracujte prášek ARDEX W 820 SUPERFINISH v úzké nádobě (40l hobok) pomocí spirálového míchadla, např. Colormix Wk 140, do pružné, bezhrudkové hmoty. Nejdříve nalijeme do nádoby cca. 11,0-12,5l vody a poté vmícháme 25kg prášku ARDEX W 820 SUPERFINISH.

Při ručním zpracování zpracujte hmotu stejným způsobem, po krátké době odstátí cca. 1-3 min. ještě jednou promíchejte, poté je malta připravena k aplikaci. Konzistenci nastavte vodou v množství odpovídajícím účelu použití.

Neprodlužte po nastříkání či nanesení rozetřete a uhladte stěrku ARDEX W 820 SUPERFINISH hladítkem. Po 2-4 hod., v závislosti na savosti podkladu, tloušťce vrstvy a podmínkách na stavbě, může být stěrka dohlazena. Při celoplošném stěrkování podkladu naneste ARDEX W 820 SUPERFINISH jako tenkovrstvou omítku v min. tloušťce vrstvy 2 mm.

Při lokálním stěrkování nesavých podkladů, popř. ploch opatřených nátěrem, naneste stěrku v min. tloušťce vrstvy 1mm. Při vícevrstevném nanášení dbete na to, aby byla předešlá vrstva dostatečně vytvrzena.

Přednátěr mezi jednotlivými vrstvami není nutný.

V případě pochybností proveďte zkoušku.

Při zpracování pumpou by nemělo přerušení prací překročit 15-30 min. (v závislosti na teplotě). Při delším přerušení prací je nutno přístroj vyčistit.

ARDEX W 820 SUPERFINISH zpracovávajíte při teplotách nad +5 °C.

Následné úpravy:

ARDEX W 820 SUPERFINISH je vhodný podklad pro běžné disperzní nátěry a omítky, pro tapety, dekorativní stěrkování, lasurovací techniky atp. Nutno dbát pokynů výrobce.

Upozornění:

ARDEX W 820 SUPERFINISH nemíchejte s jinými materiály. Nepracovávajíte již ztuhlý materiál. Přístroje po použití řádně umyjte.

Doporučené stříkací přístroje a výrobci:

PFT RITMO Powercoat
Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60
97343 Iphofen
Kontakt CZ:
www.pft-systems.at

GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31
B-3630 Maasmechelen
Kontakt CZ:
www.graco-media.cz

J. Wagner GmbH
Otto-Lilien- Straße 18
88677 Markdorf
Kontakt CZ:
www.wagner.cz

Putzmeister
Mörtelmaschinen GmbH
Max-Eyth-Straße 10
72631 Aichtal
Kontakt CZ:
www.putzmeister.cz

Technická data podle kvalitativní normy ADREX:

Záměsný poměr:

cca. 11,0-12,5l vody : 25kg prášku,
tj. v objemových dílech
1 díl vody na 2 díly prášku

Sypká váha: asi 1,1kg/l

Čerstvá váha malty: asi 1,5kg/l

Spotřeba materiálu: asi 1,0kg prášku/m² v síle 1mm

Doba pro zpracování (+20° C): asi 3hod.

Možnost nátěrů a lepení: po proschnutí

Pevnost v tlaku: asi 4N/mm²

Pevnost v tahu: asi 2N/mm²

Hodnota pH: asi 7

Balení: pytle po 25kg netto

Skladování: v orig. balení a suchu 12 měsíců

Váš odborný velkoobchod:

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů. Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garancí vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a způsob provedení prací. Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.